

HUCK® EXTREME BELASTBARKEIT IM ÜBERBLICK

KVT
SOLUTIONEERING GROUP



JOINED TO LAST.



VORTEILE

- › Zweiteiliges, hochfestes Befestigungssystem
- › Automatisierte Verarbeitung garantiert eine sichere und dauerhafte Verbindung
- › Kein Nachziehen erforderlich
- › Kein Losdrehen auch bei extremer Vibration im Vergleich zu Verschraubungen
- › Sekundenschneller Einbau mit einfacher und sofortiger Sichtkontrolle
- › Ausgezeichnete Fähigkeit zur Fügespalt-schließung
- › Einbau auf schrägen Flächen bis maximal 5° möglich
- › Nicht manipulierbar
- › Eine Vielfalt an Einbauwerkzeugen steht zur Verfügung

C6L® – HUCK®-ORIGINALDESIGN



- › **Schließringbolzen kleiner Durchmesser der Festigkeitsklasse 5.8**
- › **Schließringe mit großem Flansch:** Ermöglichen den Einbau auch in Bauteilen aus nichtmetallischen Materialien.
- › **Bolzenkopfausführung:** Rund-, Flachrund-, Senkkopf, spezielle Kopfausführung für Einzäunungen
- › **Schließringausführung:** Standardflansch, breiter Flansch, niedriges Profil
- › **Werkstoff:** Stahl, Edelstahl, Aluminium



∅

4,8

6,4

7,9

9,5

C120L®



- › **Schließringbolzen kleiner Durchmesser der Festigkeitsklasse 8.8**
- › **Eine Variante von C6L mit höherer Zugfestigkeit**
- › **Bolzenkopfausführung:** Rund-, Flachrund-, Senkkopf
- › **Schließringausführung:** Standardflansch
- › **Werkstoff:** Stahl



∅

4,8

6,4

7,9

9,5

MAGNA-GRIP®



- › **Sehr großer Klemmbereich:** Bei ∅ 6,4 mm bis 14,3 bzw. 23,9 mm. Mit nur einem Element wird ein weiter Anwendungsbereich abgedeckt. Dies optimiert die Lagerhaltung und beugt Missgriffen vor.
- › **Bündiger Dornbruch:** Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen
- › **Bolzenkopfausführung:** Rund-, Flachrund-, Senk-, Nietkopf, breiter Flachrundkopf
- › **Schließringausführung:** Standardflansch, mittlerer Flansch, breiter Flansch
- › **Werkstoff:** Stahl, Aluminium



∅

4,8

6,4

7,9

9,5

C50L®



- › Schließringbolzen großer Durchmesser der Festigkeitsklasse 8.8
- › Befestiger mit hoher Zugfestigkeit
- › Bolzenkopfausführung: Rund-, Flachrund-, Senk-, Gewindekopf
- › Schließringausführung: Standardflansch, niedriges Profil
- › Werkstoff: Stahl, Edelstahl, Aluminium



| Ø | | | |
|------|------|------|------|
| 12,7 | 15,9 | 19,1 | 22,2 |
| 25,4 | 28,6 | 31,8 | 34,9 |

HUCK-FIT®



- › Schließringbolzen großer Durchmesser der Festigkeitsklasse 10.9
- › Befestiger mit hoher Zugfestigkeit
- › Einzigartige spiralförmige Schließbrille: Fixiert Schließring vor Einbau auf dem Bolzen, Überkopfmontage möglich
- › Kann mit herkömmlichen Werkzeugen entfernt werden
- › Bolzenkopfausführung: Sechskant mit Flansch
- › Schließringausführung: Sechskant mit Flansch
- › Werkstoff: Stahl



| Ø | | | |
|----|----|----|----|
| 12 | 14 | 16 | 20 |
| 24 | 27 | | |

HUCK-SPIN® / BOBTAIL®

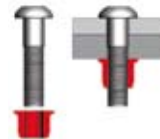


Huck-Spin®



BobTail®

- › Befestiger mit hoher Zugfestigkeit
- › Kein Abrissteil: Minimiert Abfall und Einbaulärm
- › Kein Dornbruch: Erhöhte Korrosionsbeständigkeit
- › Halbautomatischer Einbau mit Werkzeugen reduziert die Einbauzeit
- › Einzigartige spiralförmige Schließbrille: Fixiert Schließring vor dem Einbau auf dem Bolzen, Überkopfmontage möglich
- › Bolzenkopfausführung: Sechskant, Rundkopf, weitere Ausführungen auf Anfrage
- › Schließringausführung: Sechskant mit Flansch, rund mit Flansch
- › Werkstoff: Stahl



| Ø | | | |
|-----|-----|-----|----|
| 6,4 | 7,9 | 9,5 | 12 |
| 14 | 16 | 20 | |

HUCKTAINER®



Speziell zur Befestigung von Platten aus GFK und anderen Verbundwerkstoffen in Anhänger-Anwendungen geeignet.

- › Zerdrückt oder beschädigt die GFK-Platten nicht
- › Integrierte Dichtung unter dem Bolzenkopf verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit nach Einbau
- › Niedriges Profil auf beiden Seiten: Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen
- › Bolzenkopfausführung: Standard, mit geringer Kopfhöhe in Kunststoff verkapselt
- › Hülsenausführung: Breite und mittlere Auflagefläche nicht formschlüssig
- › Werkstoff: Stahl



| Ø |
|-----|
| 9,5 |



VORTEILE

- › Interner formschlüssiger Verriegelungsmechanismus des Nietdornes in der Niethülse
- › Erzeugt nach dem Einbau feste und hoch belastbare Verbindungen
- › Generiert höhere dynamische Verbindungsfestigkeiten als Standardblindniete
- › Ideal für Anwendungen mit einseitiger Zugänglichkeit
- › Eine Vielfalt von Einbauwerkzeugen steht zur Verfügung

MAGNA-LOK®



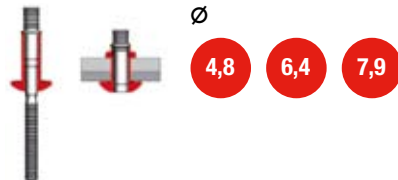
- › **Großer Klemmbereich:** Für verschiedene Verbindungsdicken geeignet
- › **Befestiger für strukturfeste Verbindungen:** Hohe Scher- und Zugfestigkeit
- › **Ausgezeichnete Fähigkeit zur Spaltschließung**
- › **Hervorragende Bohrlochfüllung auf der Blindseite:** Ausgezeichnete Straffheit der Verbindungen und hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber dem Eindringen von Wasser
- › **Bündiger Dornbruch:** Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen. Schnelle und einfache Sichtkontrolle
- › **Innerer Bolzen-Verriegelungsmechanismus:** Sicher innerhalb des Nietkörpers und gegen Korrosion geschützt
- › **Kopfausführung:** Flachrund-, Senkkopf
- › **Werkstoff:** Stahl, Edelstahl, Aluminium



MAGNA-BULB®



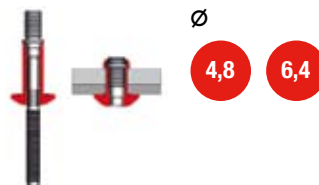
- › **Extra große Auflagefläche auf der Blindseite:** Ideal für Verbindungsmaterialien geringer Festigkeit oder für den Dünnschichtbereich
- › **Struktureller Befestiger:** Sehr hohe Scherfestigkeit und hohe Zugfestigkeit
- › **Bündiger Dornbruch:** Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen. Schnelle und einfache Sichtkontrolle
- › **Formschlüssige Nietdorn-Verriegelung:** Innerhalb des Nietkörpers und gegen Korrosion geschützt
- › **Kopfausführung:** Flachrundkopf
- › **Werkstoff:** Stahl



HUCKLOK®



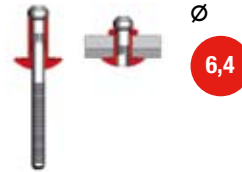
- › **Kombiniert den großen Klemmbereich von Magna-Lok® und die hohe Scherfestigkeit von Magna-Bulb®**
- › **Großer Klemmbereich:** Für verschiedene Verbindungsdicken geeignet
- › **Befestiger für strukturfeste Verbindungen:** Hohe Scher- und Zugfestigkeit
- › **Große Auflagefläche auf der Blindseite:** Ideal für Verbindungsmaterialien geringerer Festigkeit oder für den Dünnschichtbereich
- › **Bündiger Dornbruch:** Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen. Schnelle und einfache Sichtkontrolle
- › **Innerer Bolzen-Verriegelungsmechanismus:** Sicher innerhalb des Nietkörpers und gegen Korrosion geschützt, zusätzliche Bolzenverriegelung auf der Blindseite zum Erhöhen der Standzeit
- › **Kopfausführung:** Flachrundkopf
- › **Werkstoff:** Stahl



AUTO-BULB®



- › **Spezielle Form der Blindseite für einfaches Positionieren im Vorloch:** Ideal für schnellen Einbau
- › **Große Auflagefläche auf der Blindseite:** Für Verbindungsmaterialien geringerer Festigkeit oder für den Dünnschleibbereich besonders geeignet
- › **Kleine Länge auf der Blindseite:** Weniger Platz auf der Blindseite vor dem Einbau erforderlich
- › **Hohe Stabilität des Nietes:** Verhindert Geräusche oder Vibrationen in dynamisch beanspruchten Anwendungen
- › **Vertiefter Dornbruch:** Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen
- › **Steifigkeit des Nietdornes und der Verriegelungsmechanismus:** Garantieren hohe Scher- und Zugfestigkeit
- › **Kopfausführung:** Flachrundkopf
- › **Werkstoff:** Stahl



BOM®



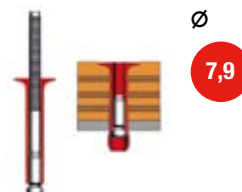
- › **Sehr große Festigkeit/Durchmesser-Verhältnis:** Für anspruchsvolle Strukturverbindungen als Alternative zu Gewinde-Befestigern oder Schweißen geeignet
- › **Höhere Verbindungsdichtigkeit verglichen mit herkömmlichen Schwerlastnieten**
- › **Gegen Eingriff sehr widerstandsfähig, ausgezeichnete Fähigkeit zur Spaltschließung**
- › **Große Auflagefläche auf der Blindseite:** Auch geeignet für Dünnschleib-Verbindungsmaterialien
- › **Kopfausführung:** Flachrundkopf
- › **Werkstoff:** Stahl



FLOORTIGHT® – DER BODENBEFESTIGER



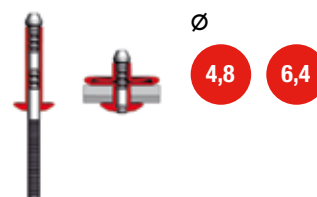
- › **Eingelassener Kopf:** Ideal für die Anwendung in Holzböden oder Phenolsperrholz
- › **Bessere Festigkeit als bei herkömmlichen Bodenschrauben:** Verringert die Anzahl der Befestiger und Bohrlöcher
- › **Drei unterschiedliche Klemmfestigkeitsstufen passen sich individuell den Verbindungen an:** Kein Zerdrücken oder Ziehen durch die Platte
- › **Vertiefter Dornbruch:** Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen
- › **Großer Klemmbereich:** Für verschiedene Verbindungsdicken geeignet
- › **Kopfausführung:** Standardflansch, großer Flansch
- › **Werkstoff:** Stahl

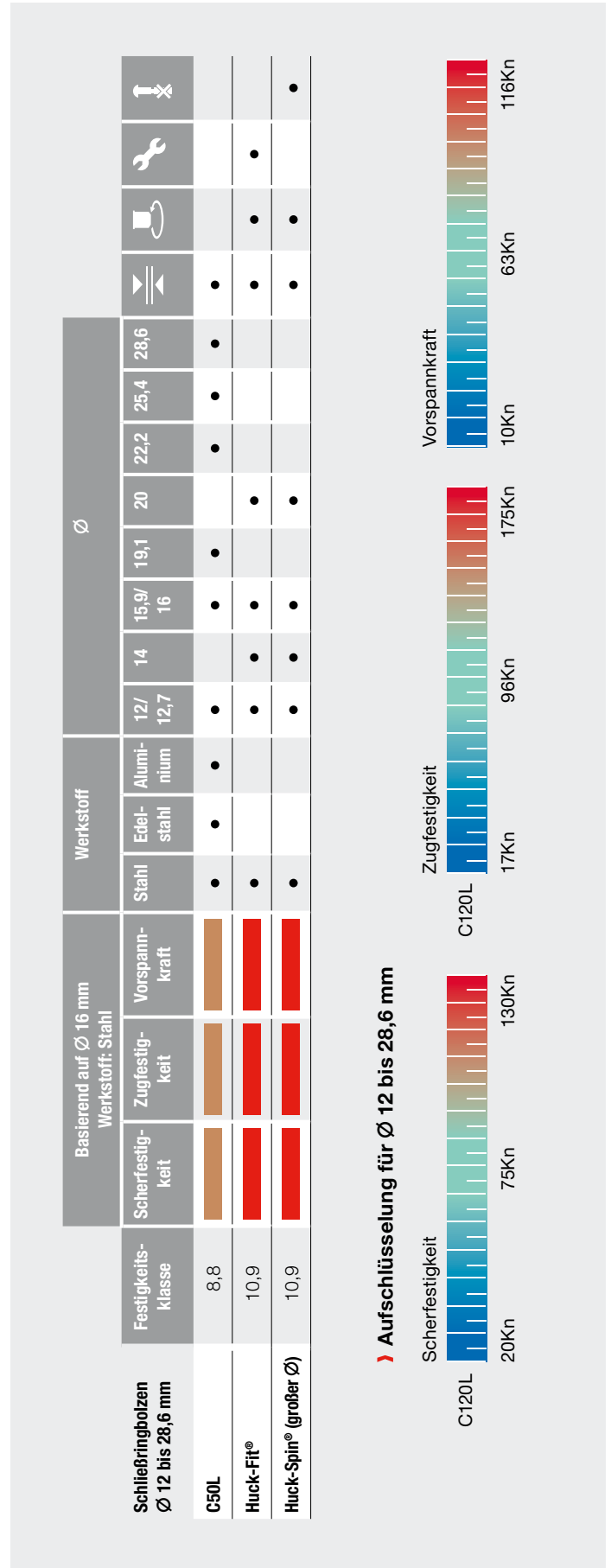
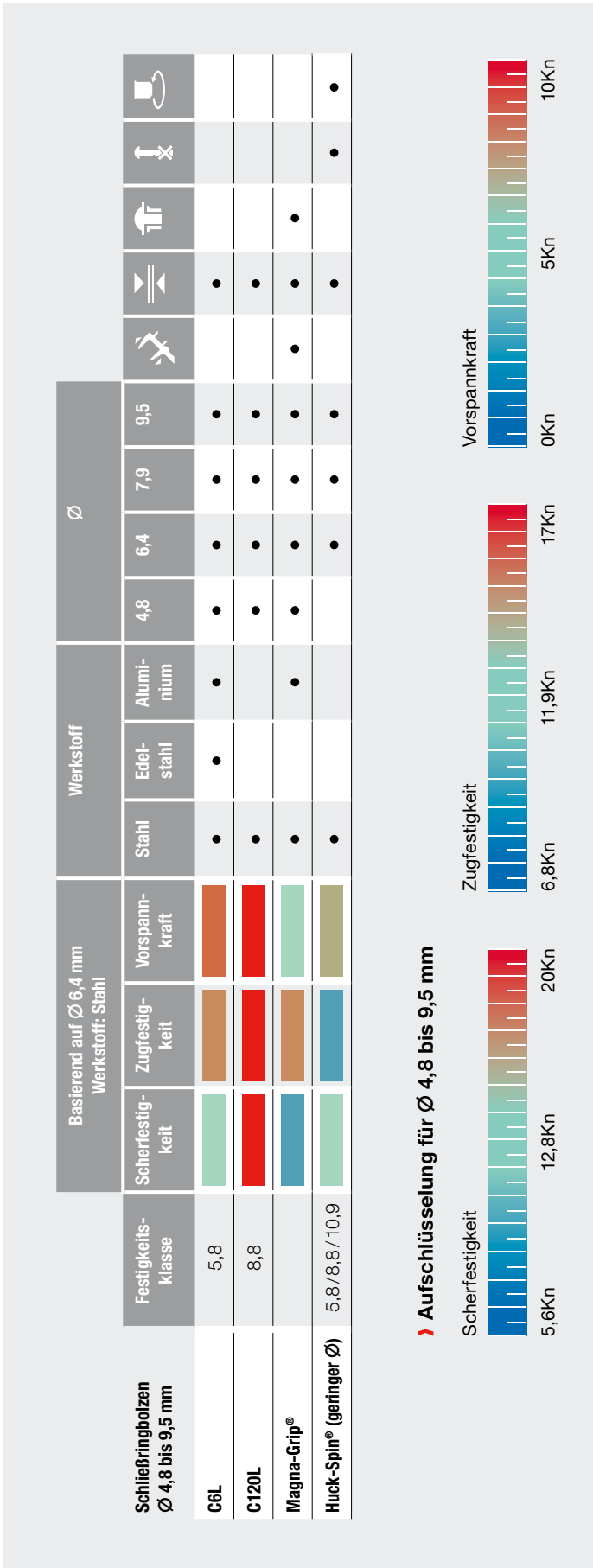



















MAGNA-TITE® – DER DACHBEFESTIGER



- › **Wasserdichte Polymerdichtung:** Ideal für den Dachbereich oder ähnliche Anwendungen
- › **Extra große Auflagefläche auf der Blindseite:** Ideal für Verbindungsmaterialien geringerer Festigkeit oder für Dünnschleib-Verbindungsmaterialien
- › **Definierte Vorspannkraft:** Ideal für die Verwendung im Dünnschleibbereich, in Verbundwerkstoffen und Kunststoffen
- › **Großer Klemmbereich:** Für verschiedene Verbindungsdicken geeignet.
- › **Bündiger Dornbruch:** Kein Hängenbleiben an Kleidung, Haut oder Bauteilen. Schnelle und einfache Sichtkontrolle
- › **Kopfausführung:** Flachrundkopf, niedriges Profil, 100° Senkkopf
- › **Materialien:** Aluminium

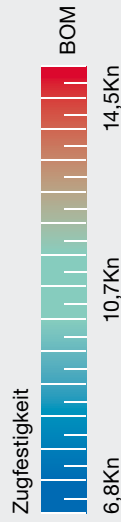
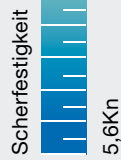




| Schwerlastniete | Basierend auf Ø 6,4 mm Werkstoff: Stahl | | Werkstoff | | | Ø | | | | | | | | |
|-----------------|---|---|-----------|-----------|-----------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|---|
| | Scherfestigkeit | Zugfestigkeit | Stahl | Edelstahl | Aluminium | 4,8 | 6,4 | 7,9 | 9,5 | 12,7 | 22,2 | 15,9 | 19,1 | |
| Magna-Lok® |  |  | • | • | • | • | • | • | • | • | | | |  |
| HuckLok® |  |  | • | | • | • | • | | | | | | |  |
| Magna-Bulb® |  |  | • | | | • | • | • | | | | | |  |
| Auto-Bulb® |  |  | • | | | • | • | | | | | | |  |
| BOM® |  |  | • | | | • | • | • | • | • | • | • | • |  |
| FloorTight® | * | * | • | | | | | | | | | | |  |
| Magna-Tite® | ** | ** | | | • | • | • | | | | | | |  |

* Nur mit Ø 7,9 mm lieferbar. ** Nur in Aluminium lieferbar.

› Aufschlüsselung für Ø 6,4 mm



› Aufschlüsselung der Symbole

-  Ausgezeichnete Spaltschließung
-  Bündiger Dornbruch
-  Ohne Abrissteil
-  Enthält wasserdichten Polymer
-  Große Auflagefläche auf der Blindseite
-  Führungsspitze
-  Großer Klemmbereich
-  Kann mit einem herkömmlichen Werkzeug entfernt werden
-  Passfunktion
-  Innere Boizen-schließung
-  Bodenbefestiger

FUNKTIONSWEISE

› Schließkraft oder Vorspannung

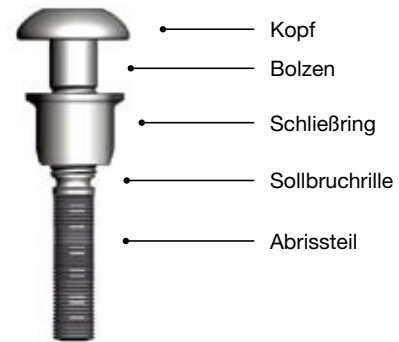
In den Anfangsstufen des Einbauprozesses greift das Werkzeug in das Abrissteil ein und zieht an ihm. Der Spalt wird geschlossen bevor die konische Hülse den Schließring verformt. Das Schließringmaterial fließt in die Rillen des härteren Bolzens ein. Bolzen und Schließring bilden zusammen den eingebauten Befestiger.

› Bruchwerte für Kopfzug und Scherzug

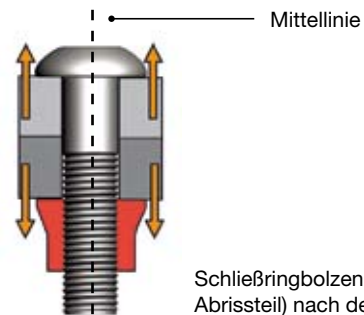
Sie werden von Festigkeitsklasse und Durchmesser des Bolzens definiert. Ein größerer Durchmesser bzw. eine bessere Materialqualität erhöhen die Scherbruchlast des Befestigers.

› Zugfestigkeit

Sie wird bestimmt vom Scherwiderstand des Schließringmaterials bzw. der Anzahl der Bolzenrillen.

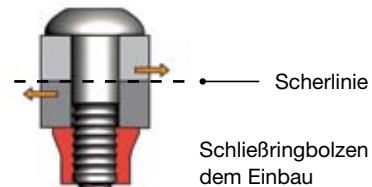


Zug



Schließringbolzen (ohne Abrissteil) nach dem Einbau

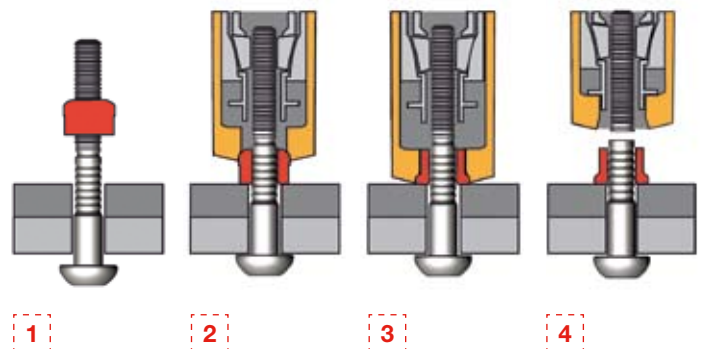
Scherung



Schließringbolzen nach dem Einbau

MONTAGEABLAUF

- 1
 - Bolzen in die vorbereitete Öffnung platzieren
 - Schließring über den Bolzen stecken
- 2
 - Werkzeug über das Befestiger-Abrissteil schieben und auslösen
 - Bolzenkopf wird gegen das Material gezogen
 - Zugkopf drückt den Schließring gegen die Verbindung
 - Anfängliche Schließkraft wird erzeugt
- 3
 - Werkzeug formt den Schließring ein, wodurch die Schließkraft erhöht wird
- 4
 - Abrissteil wird abgebrochen, Einbau abgeschlossen



FUNKTIONSWEISE

› Scherbruchlast

Sie wird durch kombinierten Widerstand gegenüber Fehlfunktionen des Bolzens und der Hülse erzeugt. Dies findet entlang der Verbindungs-Scherlinie zwischen den befestigten Platten statt.

› Zugfestigkeit

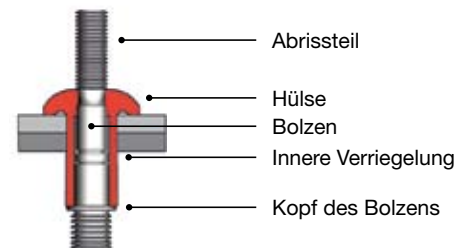
Diese unterscheidet sich von jener der Schließringbolzen, da diese eine einseitig zugängliche positive Schließung entweder durch **Aufwulsten** oder **Ausdehnen** der Hülse bildet. Der Widerstand findet entlang der Mittellinie statt.

Aufwulsten – die Hülse des Befestigers wird komprimiert, sie klappt nach außen, bildet einen Wulst und legt sich eng an das Verbindungsmaterial an. Ist der Bolzen in der Hülse verriegelt, wird das Abrissteil abgebrochen und der Vorgang ist abgeschlossen.

Ausdehnen – durch das Ziehen am Abrissteil versenkt sich der Kopf des Bolzens in die Hülse. Diese Ausdehnung erzeugt eine Auflagefläche gegen das Verbindungsmaterial.

› Vorspannung

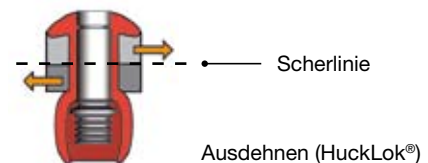
Sie kann abhängig von der Anwendung stark variieren und wird bei Schwerlastnieten nicht definiert.



Zug



Scherung



MONTAGEABLAUF

1

- Schwerlastniete in die vorbereitete Öffnung platzieren
- Werkzeug über das Befestiger-Abrissteil schieben

2

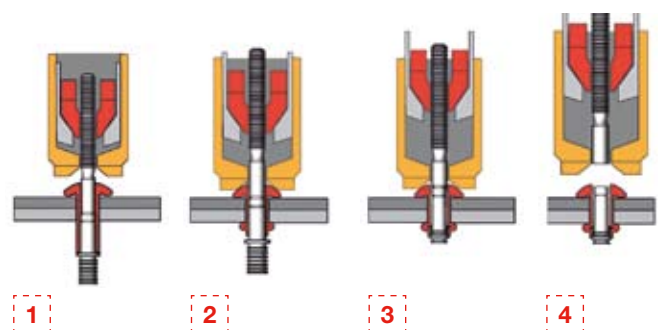
- Werkzeug auslösen
- Verformen der Blindseite beginnt

3

- Verbindung wird festgezogen
- Innerer Schließmechanismus wird gebildet

4

- Abrissteil wird abgebrochen, Einbau abgeschlossen



HUCK® Einbauwerkzeugsysteme stehen in großer Auswahl zur Verfügung. Die gängigsten aus dem Sortiment werden hier vorgestellt.

Die Grundanforderungen an Werkzeuge zum Einbauen von HUCK® Befestigern:

Einbauwerkzeug – entweder pneumatisch oder hydraulisch

Zugkopf – muss für den Befestiger und das Werkzeug passen

Hydraulisches Aggregat HK 432 – zum Betreiben aller angebotenen Hydraulikwerkzeuge

Zusätzlicher Schlauchsatz – teilweise erforderlich, um hydraulische Werkzeuge mit HK 432 zu verbinden

PNEUMATISCHE EINBAUWERKZEUGE

› 202V



Pneumatisches Einbauwerkzeug mit Vakuumbürste-Sammelbehälter. Verarbeitet Schwerlastniete von 4,8 und 6,4 mm.

› 2025LB



Kompaktes, leistungsstarkes, pneumatisches Einbauwerkzeug mit Abrissbehälter. Verarbeitet Schließringbolzen und Schwerlastniete von Ø 4,8 und 6,4 mm.

HYDRAULISCHE EINBAUWERKZEUGE

› HK432



Hydraulisches Aggregat, mobile Ausführung für alle Hydraulikwerkzeuge.

› 2628



Hydraulisches Einbauwerkzeug für Schließringbolzen von Ø 14 bis 19,1 mm und strukturellen BOM®-Blindnieten von 15,9 und 19,1 mm.

› 2503



Hydraulisches Einbauwerkzeug mit extra langem Hub. Ideal zum Einbauen von Magna-Lok® Ø 9,5 mm und Floortight Ø 7,9 mm. Zum Verarbeiten von Schließringbolzen und Schwerlastnieten von Ø 7,9 und 9,5 mm.

› HSSFT-M16UK



Hydraulisches Einbauwerkzeug, kompaktes Swage-Forward-Design. Verarbeitet Huck-Spin®-Schließringbolzen von Ø 14 und 16 mm.

› 2480L



Kompaktes, hydraulisches Einbauwerkzeug mit hoher Geschwindigkeit und Standfestigkeit. Ideal für Massenproduktion und zum Einbau von Schließringbolzen Ø 4,8 und 6,4 mm sowie Schwerlastnieten.



Werkzeug



VORTEILE

› Kein Abriss, kein Bolzenbruch

- Materialeinsparung
- Geräuscharme Installation
- Erhöhte Korrosionsbeständigkeit

› Einzigartige spiralförmige Sicherungsrille (nur Ø 12 – 20 mm)

- Hält Bolzen und Schließring vor dem Setzvorgang in Position

› Neu entwickelte, kompakte, halbautomatische Setzwerkzeuge

- Befestiger wird in nur 2 Sekunden gesetzt, fast doppelt so schnell wie andere Schließringbolzen mit großem Durchmesser auf dem Markt.
- Durchgängig qualitativ hochwertiger Setzvorgang – unabhängig vom Bediener. Die Einbauqualität bleibt gleich.
- Gleichmäßige, schockfreie Installationssequenz – Arme und Hände des Bedieners werden keinen Schlägen ausgesetzt.

› Vorteile aller HUCK® Schließringbolzen in einem Teil

- Permanent mechanisch verriegelter Befestiger:
Der Setzvorgang erzeugt automatisch die Festigkeitswerte für den Befestiger. Kein Festziehen oder Nachziehen mit Drehmoment.
- Anders als herkömmliche Muttern und Bolzen, können sich Schließringbolzen selbst bei starken Vibrationen nicht lösen.
- Einfache Sichtprüfung sichert den korrekten Einbau.

MONTAGEABLAUF

1

- Bolzen in vorbereitete Bohrung einsetzen
- Schließring auf Bolzen aufdrehen

2

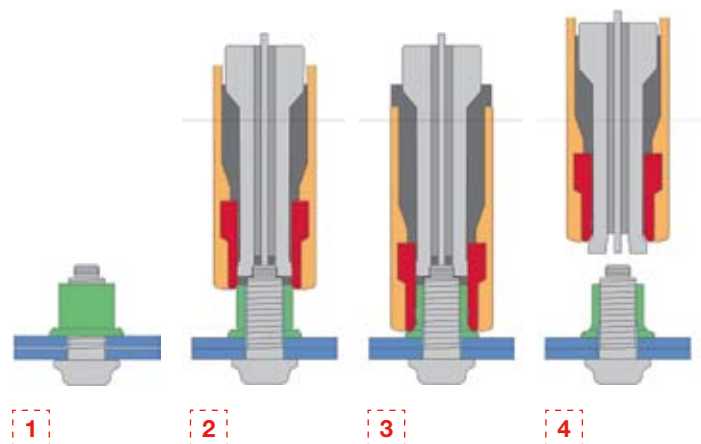
- Werkzeug wird an den ringförmigen Zugrillen angesetzt und betätigt
- Spannzangen im Zugkopf ziehen den Bolzen ins Werkzeug
- Verformungshülse presst Schließring gegen Verbindung
- Anfangsklemmkraft ist erzeugt

3

- Werkzeug staucht Schließring, Klemmkraft wird erhöht

4

- Stauchen des Schließrings abgeschlossen
- Werkzeug gibt den Befestiger frei, Zugkopf öffnet, Installation abgeschlossen





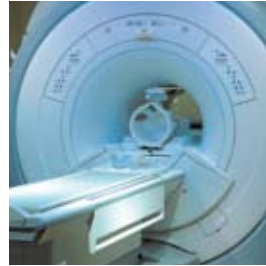
› Elektrotechnik



› Energietechnik



› Automotive



› Medizintechnik



› Transport



› Baubranche



› Feinmechanik



› Luft- und Raumfahrt



› Hydraulik und Industrie



› Maschinenbau

VERTRAUEN SIE AUF DIE NR. 1 IN DER BEFESTIGUNGS- UND DICHTUNGSTECHNOLOGIE

Ganz gleich, ob es um die richtige Wahl des optimalen Verbindungs- oder Dichtungselements geht oder um die spezielle Lösungsentwicklung bei komplexen Prozess- und Konstruktionsabläufen. Bei jeder individuellen verbindungs-technischen Aufgabe unserer Kunden stehen Effizienz und Projektsicherheit für KVT im Mittelpunkt. Informieren Sie sich über unser gesamtes Produkt- und Lösungsspektrum im Bereich High-End Verbindungstechnik.

Weitere Informationen finden Sie unter

› www.kvt-koenig.com

KVT-Koenig AG

Dietikon/Zürich | Schweiz
info-CH@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Brasil Comércio Importação e Exportação Ltda

São Paulo/SP | Brasil
info-BR@kvt-koenig.com

KVT-Koenig AG, China branch

Beijing | China
info-CN@kvt-koenig.com

KVT-Koenig GmbH

Illerrieden | Deutschland
info-DE@kvt-koenig.com

KVT-Koenig GmbH

Asten/Linz | Österreich
info-AT@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Sp. z o.o.

Gdańsk | Polen
info-PL@kvt-koenig.com

KVT-Koenig S.R.L.

București | Rumänien
info-RO@kvt-koenig.com

KVT-Koenig spol. s.r.o.

Bratislava | Slowakei
info-SK@kvt-koenig.com

KVT-Koenig d.o.o.

Ljubljana | Slowenien
info-SL@kvt-koenig.com

KVT-Koenig s.r.o.

Brno | Tschechische Republik
info-CZ@kvt-koenig.com

KVT-Koenig Kft.

Budapest | Ungarn
info-HU@kvt-koenig.com

KVT-Koenig LLC

North Haven | USA
info-US@kvt-koenig.com

JOINED TO LAST.

KVT
SOLUTIONEERING GROUP